

CPIM - 누구에게 필요한가?

CPIM은 제조 운영 분야에서 실제적인 업무를 담당하고 있는 전문가나 취업을 희망하는 학생들을 위한 프로그램으로서 특히 다음에 해당하는 분들에게 가장 적합한 자격증임

적합 대상 직무군

- 생산계획 및 재고 관리(PIM) 담당자
- 운영(operations) 담당자
- 공급 사슬망 관리(SCM) 담당자
- 구매(Purchasing), 조달(procurement) 담당자
- 자재관리(material management) 담당자
- ERP 및 SCM 분야의 강의 또는 프로세스 컨설턴트
- ERP 구축 컨설턴트 및 구축참가 실무자
- 위의 업무를 하는데 필요한 전문지식을 습득하기를 원하는 학생이나 경력사원

▪CPIM Part 2: 6일(48시간) 과정

- 교육 참가자들이 기업활동에서의 운영관리에 대한 기초 지식을 습득, 축적하여 취업 후 기업의 제조 운영 프로세스 고도화를 위해 일할 수 있는 전문가가 될 수 있도록 양성
- 교육 이수 후 개인의 역량에 따라 자격인증 시험을 응시하여 국제적으로 공인 받고 있는 CPIM 자격을 획득하여 명실공히 생산 재고 관리 분야의 전문가로서 활동
- CPIM 교육과정은 이미 전세계적으로 많은 선진 글로벌 기업들과 대학들에서 제조혁신 전문 인력들을 양성을 위한 가장 우수한 프로그램으로 인정받고 있음

CPIM 교육 상세 프로그램 – Part 2

▪CPIM Part 2: 6일(48시간) 과정

날짜	세부 시간 일정	시간 (H)	학습 내용
Day 1	09:00~10:00	1.0	M1 SMR, Section A: 경영전략을 개발 (Developing a Business Strategy)
	10:00~12:00	2.0	M1 SMR, Section B/C: 내부/외부 정보를 수집하고 분석함 (Gathering And Analyzing Internal/External Information)/어디서 경쟁할 것인가? (Where Will We Compete?)
	13:00~15:30	2.5	M1 SMR, Section D/E: 어떻게 경쟁할 것인가? (How Will We Compete?)/지속가능성과 전략 (SUSTAINABILITY AND STRATEGY)
	15:30~18:00	2.5	M1 SMR, Section F: 경영계획과 재무 (Business Planning and Finance)
Day 2	09:00~10:00	1.0	M1 SMR, Section G: 원가방법과 도구들 (costing methods and tools)
	10:00~13:00	3.0	M1 SMR, Section H/I: 운영과 전략적으로 정렬 (Aligning Operations Strategically)/기술과 개선 전략 (Technology and Improvement Strategies)
	14:00~16:00	2.0	M1 SMR, Section J: 인프라구조 (infrastructure)
	16:00~18:00	2.0	M2 MPR, Section A/B: 수요관리 원칙(Demand Management Principles)/예측 기법들 (Forecasting techniques)
Day 3	09:00~11:00	2.0	M2 MPR, Section C/D: 고객 연계 관리 (Customer interface management)/ 판매운영계획 원칙(Sales and Operations Planning (S&OP) Principles)
	11:00~12:00	1.0	M2 MPR, Section E: S&OP 기법(S&OP Techniques)
	13:00~15:30	2.5	M2 MPR, Section F/G: 기준일정 수립 원칙 (Master scheduling Principles)/기준일정수립 프로세스 기법 (Master scheduling process techniques)
	15:30~18:00	2.5	M2 MPR, Section H/I: 유통계획의 원칙 (Principles of Distribution Planning)/유통계획 기법 (Distribution Planning Techniques)

CPIM 교육 상세 프로그램 – Part 2

날짜	세부 시간 일정	시간 (H)	학습 내용
Day 4	09:00~10:00	1.0	M3 DSP, Section A: 총량재고관리(Aggregate inventory Management)
	10:00~12:00	2.0	M3 DSP, Section B: 품목 재고 정책(Itemized inventory policy)
	13:00~15:30	2.5	M3 DSP, Section C/D: 품목 재고관리(Itemized inventory Management/ 자재소요량계획 설계 (MRP Design)
	15:30~18:00	2.5	M3 DSP, Section E/F: MRP 시스템의 활용과 관리 (Using and managing the MRP system)/상세능력계획(Detailed Capacity Planning)
Day 5	09:00~10:00	1.0	M3 DSP, Section G: 능력소요량계획 관리와 적용 (Managing and applying CRP)
	10:00~13:00	3.0	M3 DSP, Section H/I: 프로젝트를 관리 (Managing Projects)/조달과 공급의 외부 원천을 계획 (planning procurement and external sources of supply)
	14:00~16:00	2.0	M4 ECO, Section A: 운영의 실행(Execution of operations)
	16:00~18:00	2.0	M4 ECO, Section B: 일정수립(Scheduling)
Day 6	09:00~11:00	2.0	M4 ECO, Section C: 구현과 능력 통제 (Implementation and Capacity Control)
	11:00~12:30	1.5	M4 ECO, Section D: 품질, 의사소통 및 지속개선의 원칙(Principles of Quality, communication, and continuous improvement)
	13:30~15:00	1.5	M4 ECO, Section E: 품질, 의사소통 및 지속개선 기법들(Quality, communication, and continuous improvement techniques)
	15:00~18:00	3.0	M4 ECO, Section F/G: 설계 개념 원칙과 교환거래 (Principles of Design concepts and tradeoffs)/설계 개념의 기법과 교환거래(Techniques of Design concepts and tradeoffs)